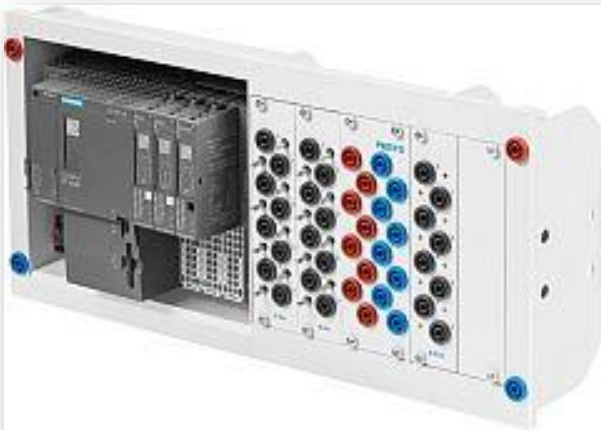


## نام دوره: PLC Basic S7 ( PLC211 )



شرکت کننده بعد از اتمام دوره:

این دوره ی سه روزه شامل مباحث:

- می تواند کنترلر های صنعتی PLC را برنامه ریزی کند.
- با ماژول های ورودی و خروجی PLC آشنا می شود.
- می تواند مدارهای قدرت پنوماتیک را با استفاده از زبان های مختلف برنامه نویسی راه اندازی کند.
- می تواند با نرم افزار TIA و Simatic Manager برنامه های کاربردی صنعتی بنویسد.

- آشنایی با اساس کار PLC ها
- معرفی سخت افزار خانواده S7 300 و نرم افزار Simatic Manager و TIA Portal
- نقش ماژول های ورودی و خروجی
- آشنایی با زبان های برنامه نویسی: LAD, FBD, STL
- طراحی مدار و تست برنامه های پردازش سیگنال دیجیتال
- اجرای الگوریتم های برنامه نویسی با استفاده از مدارهای قدرت پنوماتیک و سنسورهای دیجیتال
- آرشيو برنامه ها در Tia Portal
- بررسی انواع کانتر و تایمر ها
- بررسی latching