

دوره PLC پیشرفته (درجه ۱)

پیش نیاز: گذراندن دوره PLC مقدماتی

- ۱) آموزش دستورات MOVE، لبه، ریاضی (برای اعداد صحیح و اعشاری)، شیفت و چرخش، پرسشهای شرطی و غیر شرطی (بیتی و ریاضی)، پیاده سازی چندین پروژه مهم کاربردی با استفاده از این مبحث (۱۲ ساعت)
- ۲) آموزش مباحث آنالوگ (تعریف سیگنالهای آنالوگ، معرفی انواع سنسورهای آنالوگ، نحوه اتصال این سنسورها به ماژول های ورودی آنالوگ {عمودی و اختصاصی} اسکیل کردن برنامه و سیگنال های آنالوگ و ... تمامی موارد گفته شده برای ورودی آنالوگ بصورت اختصاصی برای خروجی آنالوگ و قوائد و قوانین آنها باز بیان می گردد).
- لازم به ذکر است که تمامی مباحث بالا بصورت تئوری در نرم افزار و عملی (برای ورودی آنالوگ: کار با انواع سنسورهای جریانی، ولتاژی فاصله سنج، سنسورهای دما و برای خروجی آنالوگ: شیرهای تناسبی پنیوماتیک و درایور (اینورتر) کار خواهد شد. (۱۶ ساعت)
- ۳) معرفی توابع FB و FC، بررسی تفاوت و جایگاه آنها در شیوه های برنامه نویسی، آموزش تابع نویسی و پیاده سازی چندین پروژه با آنها. (۱۲ ساعت)
- ۴) معرفی DB و نحوه کاربرد آنها (۲ ساعت)
- ۵) آموزش امکانات نرم افزار (از قبیل گذاشتن و برداشتن Force, Password، کردن، Rewire کردن، امکانات CPU و نحوه آپلود برنامه) (۴ ساعت)
- ۶) جدول VAT (۲ ساعت)
- ۷) انواع وقفه ها و آموزش نحوه فراخوانی و برنامه نویسی با آنها (۴ ساعت)
- ۸) توابع سیستمی SFC, SFB (۲ ساعت)
- ۹) برنامه نویسی با روش آدرس دهی غیر مستقیم و معرفی POINTER (۶ ساعت)